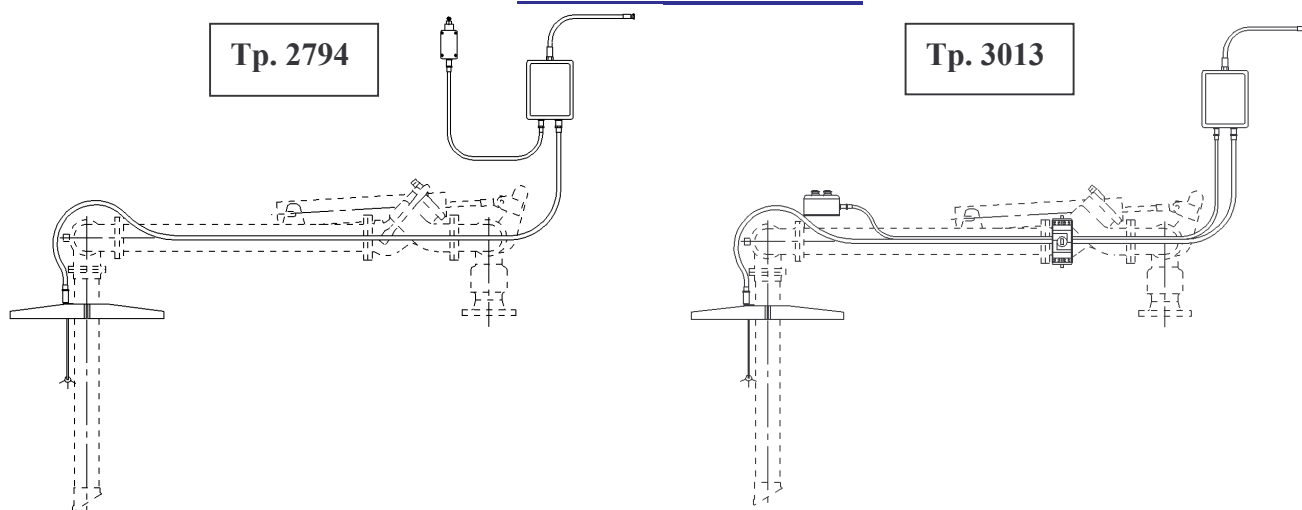




Allarme di livello Level control

Controllo di alto livello



In questa pagina vengono descritte le varie tipologie utilizzabili per il controllo di alto livello nel caricamento dall'alto, appositamente studiati per un sicuro ed affidabile impiego.

Detti dispositivi di controllo si possono distinguere così come segue:

1) Controllo di tipo pneumatico

2) Controllo di tipo elettronico

- 1) I controlli di tipo pneumatico da noi studiati ed assemblati, utilizzano logica pneumatica prevalentemente Festo. I componenti utilizzati vengono inseriti in cassetta protettiva in AISI 304, per conferire alla logica una lunga durata ed una sicura affidabilità. Esistono due differenti tipologie:

– **Allarme di alto livello tipo 2794:**

quando l'estremità del tubetto sensore che viene installato sul tubo di riempimento e che garantisce agli utilizzatori una possibilità di regolazione in profondità, viene sommerso dal liquido per circa 2-3 cm. La contropressione provocata da questo evento viene analizzata dalla logica che provvede pertanto a lanciare un segnale, che tramite un microtrasduttore a norme EEX-d viene convertito in elettrico.

– **Blocco del flusso per alto livello tipo 3013:**

il principio di funzionamento è simile a quanto sopra descritto, ma in questo caso la valvola installata sul braccio risulta motorizzata tramite attuatore pneumatico. La logica pertanto nel caso in cui analizzi la contropressione derivante da alto livello, provvede alla chiusura della valvola ed, a richiesta, a lanciare un segnale elettrico, sempre tramite microtrasduttore.

- 2) Questo tipo di controllo utilizza sonde a vibrazione e moduli di controllo non di nostra produzione certificati EEX-d oppure EEx-ia, (principalmente vengono da noi utilizzati dispositivi Endress+Hauser), che vengono installate sul tubo di riempimento dei bracci di carico top e che garantiscono agli utilizzatori una possibilità di regolazione in profondità. Quando il liquido lambisce dette sonde, viene lanciato un segnale elettrico, che può essere analizzato dal modulo di controllo, e con un cablaggio appropriato (a cura dell'utilizzatore finale) collegato alla logica di comando caricamento, al fine di ricavarne i richiesti blocchi. Per quanto riguarda il caricamento dal basso, segnaliamo che il controllo di alto livello viene installato permanentemente a bordo delle cisterne, che tramite un apposito connettore si collegano alla logica di controllo presente nei vari Depositi. Detti sistemi non sono di nostra produzione, ma in caso di Vs. necessità siamo in grado di segnalare ditte specializzate in questo tipo di componentistica.



Allarme di livello Level control

Level control

In this page are shown different types of overfilling devices, specially designed to give dependable and safe operation.

There are 2 types of level control:

- 1) Pneumatic level control**
- 2) Electric level control**

1) Pneumatic level controls designed and realized by OMC, use FESTO air logic control.

The components are assembled in AISI 304 protection box, to prevent any damage and ensure long life and reliability. There are 2 types of pneumatic level controls:

— **2794 Mod. Pneumatic overflow alarm**

The sensing tube is installed on drop pipe of top loaders to have a possibility of depth adjustment by client. When sensing tube is submerged of 2/3 cm the amplified back-pressure closes (or opens) an Eex-d electric contact.

Required air pressure: 3 / 5 Bar

Air consumption: 1.5 nl./min.

— **3013 Mod. Pneumatic overflow shut-off**

This air logic control is similar to 2794 Mod. but in this case the loading valve, pneumatically operated by a single action (spring return) actuator, closes when the sensing tube is submerged. On request is possible to have an electrical signal by Eex-d microswitch.

2) This level control, use a vibrating probe and electronic unit not from our supply EEX-d or EEx-ia certified (possibly Endress+hauser level control). It is installed on drop pipe of top loaders to have a possibility of depth adjustment by client. When the product level is in contact to the probe, this give a signal to electronic unit that, with electrical proper connection to automatic closing system, will provide to close the valve. Concerning bottom loading, the high level control is installed in a permanent way on the tank trucks, that through a special device are connected to the logic control present in the different depot. These systems are not of our production, but if you need them we can suggest you some companies specialized in this type of components.